



ÉNERGIE À PARTIR DU BIOGAZ POUR UN FUTURE DURABLE

TECHNOLOGIE DE BIOGAZ INDUSTRIELLE

Nous construisons des unités de biogaz hautement efficaces qui transforment les déchets organiques, le fumier ou d'autres résidus agricoles en énergie propre, en eau pure et en engrais de qualité supérieure.

La séparation biotechnologique de l'hydrolyse et la fermentation méthanique augmente l'efficacité de l'ensemble du processus de la méthanisation.

Les grandes installations sont exploitées sous la supervision scientifique et de nouveaux résultats sont immédiatement pris en compte lors du développement de nouvelles installations. Nos installations sont adaptées à différents types de déchets organiques. La tolérance à l'azote est 50 % plus élevée que celle des installations conventionnelles sur le marché.

- Rendement élevé et stable de biogaz
- Système de contrôle et d'automatisation ultramoderne
- Coûts de maintenance et d'exploitation réduits

PRÉTRAITEMENT DES DÉCHETS ORGANIQUES

Pour récupérer la fraction organique des déchets, notre installation de prétraitement spécialement conçue est intégrée à la chaîne de processus, offrant un moyen très efficace de séparer la fraction organique des impuretés.

Le résultat de ce traitement est une suspension organique propre, qui est ensuite traitée dans l'installation de digestion anaérobie. Le biogaz est capturé et transformé en électricité verte ou en biométhane et en bioGNL.

Dans notre technologie AD, nous utilisons des fermenteurs CSTR équipés de systèmes de prévention de la formation de mousse et de couches flottantes, ainsi que de systèmes de suppression des sédiments. Cette approche garantit un processus stable et une production continue de biogaz sans aucun temps d'arrêt.

Nous modernisons et améliorons également les installations de biogaz en activité pour maximiser leur efficacité et leur stabilité, tout en optimisant les coûts d'exploitation.

- Solution idéale pour la valorisation des déchets organiques
- Traitement de presque tous les types de matières premières
- Tolérance à l'azote supérieure de 50 % parfaitement adaptée au fumier de poulet
- Production de biogaz à partir de la fraction organique

